

Walkmaschine

Formowarka przyszwy

Modell
W 51 T

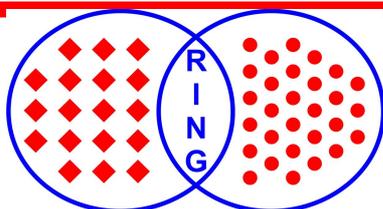
Modell W 51 T-2



LEIBROCK innovation
from the house RING

easy service
mit Touch Screen Bildschirm

SPS Control
- Touch Screen 5,7" (69 x 116 mm)



LEIBROCK

PHU Leibrock-Polska
Starorudzka 10/12
93-418 Łódź
Tel. + 48 42 6809877
Faxx + 48 42 2506745
www.leibrock.pl

Walkmaschine Typ W 51 T

Die Praxis hat bereits gezeigt auch mit dieser Maschine werden wieder exzellente Walkergebnisse erzielt.

Bedienerfreundliches Walken, da die Walkform in die Seitenbacken eintaucht, dadurch immer gleichbleibende Arbeitshöhe.

Serienmäßige Ausstattung:

Beheizte Walkwerkzeuge und beheizte Seitenbacken, die Temperatur ist jeweils elektronisch einstellbar.

Spalteinstellung zwischen Walkschwert und Seitenbacke.

Anpressdruck der Unterform einstellbar, dadurch werden bei empfindlichen Lederarten Abdrücke am Leder im Bereich der Walkkurve vermieden.

Um das Leder zu positionieren ist an den Seitenbacken ein Auflagetisch mit Skala angebracht.

Die Schaltung der Maschine ist wie folgt:

Die Maschine ist serienmäßig ausgestattet mit: SPS Steuerung.
Die Einstellung der Drücke wird über Proportionalventile geregelt und ist zusätzlich am Manometer ablesbar
Die Temperatur jeder Arbeitsstation für jede Walkform und Seitenbacken ist einstellbar
Jeder Artikel kann bei verschiedenen Materialien abgespeichert werden und ist jederzeit wieder Abrufbar um den gleichen Artikel unter gleichen Voraussetzungen zu Verarbeiten.

Die Abwärtsbewegung des Walkschwertes hat eine "**stop-and-go - Schaltung**", d.h.:
Betätigung des Fußventils = Abwärtsbewegung
Lösen des Fußventils = Stop

Die eingestellte Walkzeit läuft erst ab, wenn das Blatt eingespannt ist und nachdem der Fußschalter frei wird.

Nachdem der Walkvorgang beendet ist und die Oberform hoch fährt, wird durch eine Spreizvorrichtung die Seitenbacken geöffnet.

Um ein gutes Walkergebnis zu erzielen und keinen Abfall zu produzieren (geplatze Leder), ist es sehr wichtig, die Blätter zu dämpfen.

Mit dem von uns neu entwickelten Dämpfgerät Typ VBD 5 wird jedes Blatt innerhalb von ca. 6 Sekunden auf beiden Seiten intensiv gedämpft. Dies bewirkt, dass das Leder nicht mehr platzt und nach dem Walken besser die Form hält.
Werden Leder verarbeitet, die auf der Narbenseite nicht mit Feuchtigkeit in Berührung kommen dürfen, so kann der Dampf abgestellt werden.

Technische Daten:

Breite, Tiefe, Höhe: width, depth, height
Verpackungsmaße: packing dimensions
Elektrischer Anschluss: electrical supply
Elektrischer Anschlusswert: electrical contact
Pneumatischer Anschluss: pneumatical contact
Luftverbrauch pro Paar: air consumption per pair
Gewicht brutto: weight gross (crate)
Gewicht netto: weight net

Formowarka przyszwı type W 51 T

Praktyka pokazuje że maszyna zapewnia doskonale efekty wałkowania przyszwı..

Wałkowanie przyszwı jest wygodne ponieważ miecz opada w dół i zagłębia przyszwę pomiędzy obejmę boczne dzięki czemu wysokość robocza pozostaje bez zmian.

Seryjne wyposażenie:

Grzany zarówno miecz wałkujący jak i obejmę boczne, temperatura grzania regulowana elektronicznie.

Regulacja szerokości szpary pomiędzy mieczem a obejmą boczną.

Regulacja ciśnienia na dolnej formie w celu uniknięcia śladów i zmarszczek na gładkich materiałach.

Odpowiednie ułożenie przyszwı ułatwia stół roboczy na ze skala na obejmach bocznych.

Przebieg pracy na maszynie:

Maszyna jest seryjnie wyposażona w sterowania pamięciowe SPS.

Cisnienie usytala się na zaworach proporcjonalnych, poziom ciśnienia odczytywany na mnometrze.

Regulacja temperatury dla każdego miecza i obejmę bocznej. Ustawienia parametrów wałkowania kadego elementu, z podziałem na różne materiały mogą być zapisywane w pamięci i przywoływane w celu ponowienia obróbki tego samego materiału..

"**Stop-and go**"-procedure of the downward- movement of the crimping tool:
operation of the foot valve = downward movement; release of the foot valve = stop

After having brought the vamp into its position and after having released the foot pedal, the adjusted crimping period starts.

After the crimping process is finished and the upper mould went up the lateral jaws are opened by a spreading device.

To obtain a good crimping result and not to produce any waste (cracking leather) it is very important to steam the vamps before crimping.

We have developed the steaming unit type VBD 5 with which each vamp can be damped intensively on both sides within 6 sec. This avoids cracking of the leather and causes the leather to hold its shape better. The steam can be turned off if leathers are processed whose surface should not get into touch with moisture.

Technical details:

W 51T-2	W 51T-1
820x720x1680	820x720x1680
920x820x1850	920x820x1850
240 V 50 Hz	240 V 50 Hz
2,5 kW	1,3 kW
3/8"	3/8"
72 Ltr./ Paar	36 Ltr./ Paar
450 Kg (Verschlag)	390 Kg (Verschlag)
340 Kg	280 Kg