

Hydraulische Stanz- u. Prägemaschine Hydrauliczna wycinarka i deseniarka

Modell

PP 20

zweistellig



LEIBROCK
Maschinenbau GmbH

www.leibrock.de



PHU LEIBROCK-POLSKA

Ul. Starorudzka 10/12

93-418 Łódź

Tel. 42 6809877

Tel/Fax. 42 2506745

www.leibrock.pl

Hydrauliczna deseniarka i wycinarka Model PP 20

Maszyna może być używana do rozkroju i deseniowania (perforowania). Ważną cechą konstrukcji urządzenia jest stała głębokość rozkroju, także przy silnym nacisku i małych matrycach.

Gwarantowana dokładność pracy maszyny wynosi 0,02 mm.

Maszyna posiada rozmaite zabezpieczenia przyjęte dla trybu pracy jak następuje: Stół roboczy jest pneumatycznie przesuwany do wnętrza maszyny. W przypadku nowego wykrojnika (matrycy) wykonywana jest operacja próbna co dokonuje się automatycznie.

Głębokość wykroju ustawiana jest na wyświetlaczu.

Zakończenie procesu deseniowania kontrolowane jest przez fotokomórkę.

W trakcie stosowania matryc grzanych, czas deseniowania może być wydłużony do 30 minut.

Maszyna może być wyposażona w stół obrotowy co zapewni równomierne wykorzystanie płyty deseniowej. Stół obrotowy może być zamieniony na płytę grzaną.

Siła nacisku maszyny wynosi 120 ton.

Dane techniczne:

Szerokość, głębokość, wysokość: 1520 x 1500 x 1700 mm

Wymiary z opakowaniem: 1620 x 1600 x 1870 mm

Wymiary stołu roboczego: 360 x 400 mm

Skok młota: 120 mm

Przyłącze elektryczne: 240/400 V 50 Hz

Moc przyłączeniowa: 7 kW

Przyłącze pneumatyczne: 1/4"

Zużycie powietrza na parę: 1,5 ltr

Waga netto/brutto: 2000/2200 kg